

Instructivo de

Sierra Circular

1 600 W

Potencia

184,1 mm

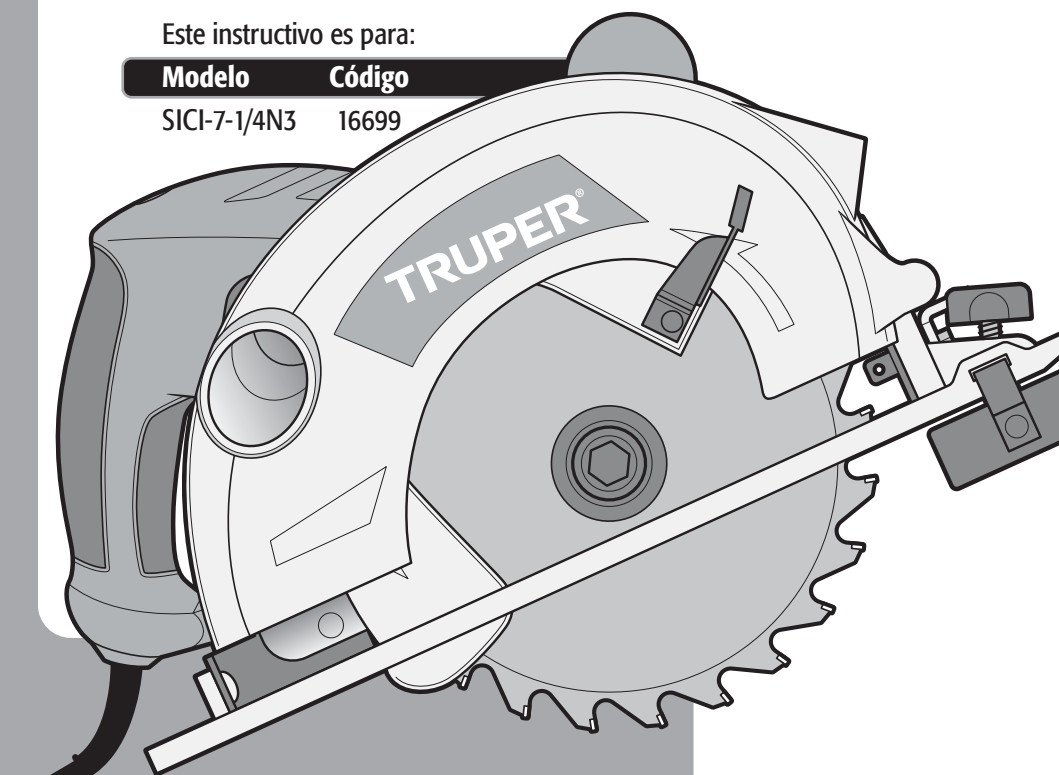
7-1/4"

Disco

Este instructivo es para:

Modelo	Código
--------	--------

SICI-7-1/4N3	16699
--------------	-------



SICI-7-1/4N3

 **ATENCIÓN**



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



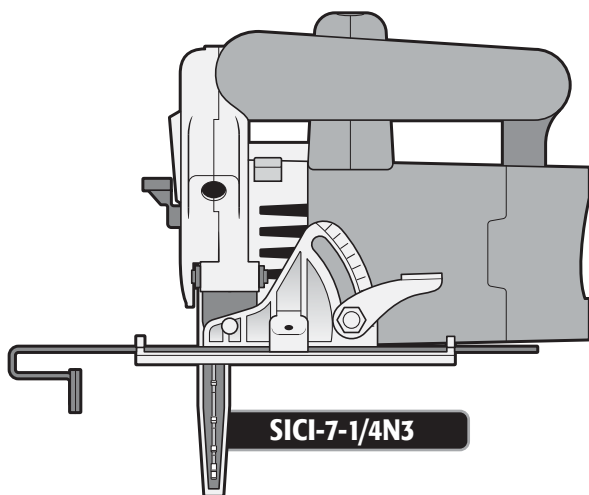
.....	3
.....	3
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas.....	4
 Advertencias de Seguridad para uso de sierras circulares.....	5
Partes.....	7
Montaje.....	8
Puesta en marcha.....	8
Mantenimiento.....	10
Centros de Servicio Autorizados.....	11
Sucursales.....	12
Póliza de Garantía.....	12

⚠ ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.



SICI-7-1/4N3

Código	•	16699
Descripción	•	Sierra circular
Disco	•	184,1 mm (7-1/4")
Tensión	•	120 V~
Frecuencia	•	60 Hz
Corriente	•	13 A
Potencia	•	1600 W
Velocidad	•	5 000 r/min
Ciclo de trabajo	•	50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas.
Conductores	•	16 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Aislamiento	•	Clase II Grado IP • IP20

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
 La clase de construcción de la herramienta es: Doble aislamiento.
 La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

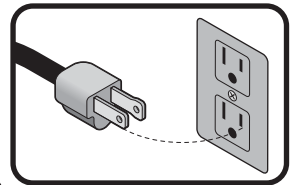


ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.

Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, voltéelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. Ambos tipos de aislamiento eliminan la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.

ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1,8 m a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG(*)	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-J-195-ANCE-2006

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca . Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



¡ADVERTENCIA! Lea detenidamente todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones que se enlistan a continuación. La omisión de alguna de ellas puede dar como resultado un choque eléctrico, incendio y/o daño serio. **Conserve las advertencias y las instrucciones para futuras referencias.**

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

Las áreas desordenadas y oscuras son propensas a accidentes.



No maneje la herramienta en ambientes explosivos, como en presencia de líquido, gas o polvo inflamables.

Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender material inflamable.



Mantenga alejados a los niños y curiosos cuando opere la herramienta.

Las distracciones pueden hacer que pierda el control.



Seguridad eléctrica

La clavija de la herramienta debe coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique una clavija. No use ningún tipo de adaptador para clavijas de herramientas puestas a tierra.

Clavijas modificadas y enchufes diferentes aumentan el riesgo de choque eléctrico.



Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores.

Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cuerpo está puesto a tierra.

No exponga la herramienta a la lluvia o condiciones de humedad.

El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.

No fuerce el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Cuando maneje una herramienta en exteriores, use una extensión especial para uso en exteriores.

El uso de una extensión adecuada para exteriores reduce el riesgo de choque eléctrico.

Si el uso de la herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI).

El uso de un GFCI reduce el riesgo de choque eléctrico.

Seguridad personal

Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje una herramienta. No la use si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

Un momento de distracción mientras maneja la herramienta puede causar un daño personal.

Use equipo de seguridad. Use siempre protección para los ojos.

El uso de equipo de seguridad como lentes de seguridad, mascarilla antipolvo, zapatos antideslizantes, casco y protección para los oídos en condiciones apropiadas, reduce de manera significativa los daños personales.



Evite arranques accidentales. Asegúrese de que el interruptor está en posición "apagado" antes de conectar a la fuente de alimentación y/o a la batería o transportar la herramienta.

Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o conectar herramientas eléctricas que tienen el interruptor en posición de "encendido" puede causar accidentes.

Retire cualquier llave o herramienta de ajuste antes de arrancar la herramienta eléctrica.

Las llaves o herramientas que quedan en las partes rotativas de la herramienta pueden causar un daño personal.

No sobrepase su campo de acción. Mantenga ambos pies bien asentados sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.

Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.

Vista adecuadamente. No vista ropa suelta o joyas. Mantenga su pelo, su ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.

La ropa o el pelo sueltos o las joyas pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.

En caso de contar con dispositivos de extracción y recolección de polvo conectados a la herramienta, verifique sus conexiones y úselos correctamente.

El uso de estos dispositivos reduce los riesgos relacionados con el polvo.

Uso y cuidados de la herramienta

No fuerce la herramienta. Use la herramienta adecuada para el trabajo a realizar.

La herramienta adecuada hace un trabajo mejor y más seguro cuando se usa al ritmo para el que fue diseñado.

No use la herramienta si el interruptor no funciona.

Cualquier herramienta eléctrica que no pueda encenderse o apagarse es peligrosa y debe repararse antes de ser operada.

Desconecte la herramienta de la fuente de alimentación y/o de la batería antes de efectuar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenarla.

Estas medidas reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.

Almacene las herramientas fuera del alcance de los niños y no permita su manejo por personas no familiarizadas con las herramientas o con las instrucciones.

Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos no entrenadas.

Déle mantenimiento a la herramienta. Compruebe que las partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no haya piezas rotas u otras condiciones que puedan afectar su operación. Repare cualquier daño antes de usar la herramienta.

Muchos accidentes son causados por el escaso mantenimiento de las herramientas.

Mantenga los accesorios de corte afilados y limpios.

Los accesorios de corte en buenas condiciones son menos probables de trabarse y más fáciles de controlar.

Use la herramienta, sus componentes y accesorios de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo de herramienta, en condiciones de trabajo adecuadas.

El uso de la herramienta para aplicaciones diferentes para las que está diseñada podría causar una situación de peligro.

Servicio

Repare la herramienta en un Centro de Servicio Autorizado TRUPER usando sólo piezas de repuesto idénticas.

Para mantener la seguridad de la herramienta.

Contragolpe

Por contragolpe nos referimos al movimiento repentino y con fuerza que sufre la herramienta hacia afuera de la pieza de trabajo y que puede hacer perder el control al operario o incluso provocarle una lesión. Por lo regular es ocasionado cuando el disco de corte se atora en la pieza o por una operación deficiente. Para evitarlo se deben tomar las siguientes precauciones:

- Utilice discos de corte en buen estado y cerciórese que estén bien instalados. Los discos doblados, dañados, con dientes gastados o sin filo, o que estén mal instalados tienden a atorarse en el material provocando contragolpes.

- Al operar la herramienta sosténgala con firmeza con una mano en el mango y la otra mano en el mango auxiliar. Utilice siempre ambas manos. Mantenga su cuerpo bien equilibrado y en una posición estable con ambos pies en el piso para resistir la fuerza de un posible contragolpe.

- Para realizar un corte alinee el disco con el eje de corte y espere a que el disco alcance su máxima velocidad antes de comenzar a cortar. No intente cortar la pieza de trabajo con los dientes del disco apoyados en ella, podría provocar un contragolpe.

- Para reiniciar el trabajo dentro de un corte, centre el disco en el corte y revise que los dientes no estén enterrados en el material.

- Si nota que el disco se dobla o se interrumpe el corte durante la operación de la herramienta, suelte el interruptor y sostenga la herramienta dentro de la pieza de trabajo hasta que el disco se detenga por completo. No intente retirar el disco mientras siga en movimiento, podría provocar un contragolpe.

- Para minimizar el riesgo de que el disco se atore y provoque un contragolpe, antes de cortar una pieza de madera retire todos los clavos. La madera húmeda, pandeada o tratada a presión requieren de especial atención durante el corte. Al cortar tablones grandes utilice sostenes cerca de ambos lados de la línea de corte para evitar que el propio peso del material combe el tablón y cierre el corte atrapando el disco. La goma y resina de la madera que se endurece en los discos de corte, hacen lenta la sierra. Utilice removedor de goma y resina, agua caliente o keroseno para retirar esas acumulaciones. NO use gasolina.

- Tenga mucho cuidado cuando haga un *corte de bolsillo* en paredes o sitios ciegos. El disco puede hacer contacto con objetos ocultos y provocar un contragolpe.

- Mientras esté operando la herramienta no coloque la mano ni el cuerpo alineados al eje de corte, pues de ocurrir un contragolpe existe la posibilidad de una lesión grave.

- Antes de empezar cualquier corte, las palancas de ajuste de profundidad de corte y de bisel deben estar apretadas y aseguradas. Si estas se mueven durante el corte, pueden hacer que el disco se doble y producir un contragolpe. Una posición de profundidad de corte excesiva aumenta la carga en la unidad y la posibilidad de que se doble el disco dentro del corte. También aumenta la probabilidad de que se cierre el corte y aumente el área disponible por encima del disco de corte.

Generales

⚠ PELIGRO • Aleje las manos del área de corte y del disco de corte. Al operar la herramienta sosténgala con firmeza por el mango y el mango auxiliar con ambas manos para evitar lesiones accidentales y prevenir la pérdida de control.

⚠ ADVERTENCIA • El contacto accidental con un disco de corte que esté girando puede ocasionar lesiones personales de gravedad.


⚠ PELIGRO • NUNCA sostenga la pieza a cortar con las manos o sobre una pierna. Sujete la pieza de trabajo de manera adecuada para evitar el contacto del cuerpo con el disco de corte, evitar que éste se doble o perder el control de la herramienta o la pieza de trabajo.


⚠ PELIGRO • No intente retirar material de desecho cuando el disco de corte esté girando.

⚠ ADVERTENCIA • Recuerde que las guardas no lo protegen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuchillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

⚠ ATENCIÓN • Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea deses servicio antes de operar la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA • Mientras traslada la herramienta no acerque el disco a su cuerpo. En caso de un encendido accidental la guarda retráctil se puede abrir al entrar en contacto con su ropa.

⚠ ATENCIÓN • Operar la herramienta sosteniéndola por sus partes aisladas evita descargas al operario en caso de que el disco haga contacto con cableado eléctrico oculto. 

• Mantenga SIEMPRE el cable de alimentación alejado del área de corte. El cable de alimentación JAMÁS debe colgar sobre la pieza de trabajo cuando haga el corte. 

• Use siempre lentes de seguridad con protección lateral. En caso de producir polvo use también una máscara para polvo.



Guarda retráctil

Antes de cada uso revise que la guarda retráctil y su resorte funcionen correctamente, si la guarda no se mueve libremente o no se cierra de manera instantánea desles servicio antes de operar la herramienta.

La guarda retráctil puede funcionar con lentitud debido a partes dañadas, depósitos gomosos o acumulación de desechos. Para evitar esta posibilidad limpie con regularidad el interior de ambas guardas y el eje del disco con keroseno o aire comprimido. Antes de realizar esta limpieza desconecte la herramienta y retire los discos de corte.

La guarda retráctil se puede abrir manualmente, únicamente para cambiar los discos y hacer cortes de *marcado de corte* o *corte combinado*. Abra la guarda retráctil con su palanca. Tan pronto como el disco entre en el material, se debe soltar la palanca. Para cualquier otro tipo de cortes la guarda retráctil debe operar de manera automática. Nunca fije la guarda retráctil en la posición abierta.

La guarda retráctil puede doblarse por un golpe o caída. Antes de operar la herramienta asegúrese de que se mueva libremente en todos los ángulos y profundidades de corte, y que no toque el disco de corte o alguna otra parte de la herramienta.


⚠ ADVERTENCIA Revise que la guarda retráctil cubra el disco de corte antes de colocar la sierra en un banco o en el piso. Un disco que esté girando por inercia puede provocar que la sierra se desplace hacia atrás, cortando lo que se encuentre a su paso. Verifique que el disco deje de moverse después de apagar la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Recuerde que las guardas no lo protegen del disco en movimiento por debajo de la pieza de trabajo, por lo que jamás deberá ponerse en cuclillas o meter la mano por debajo de ella con la herramienta en marcha.

Materiales tóxicos

El polvo originado al cortar ciertos materiales contienen sustancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos. Algunas de estas sustancias químicas son:

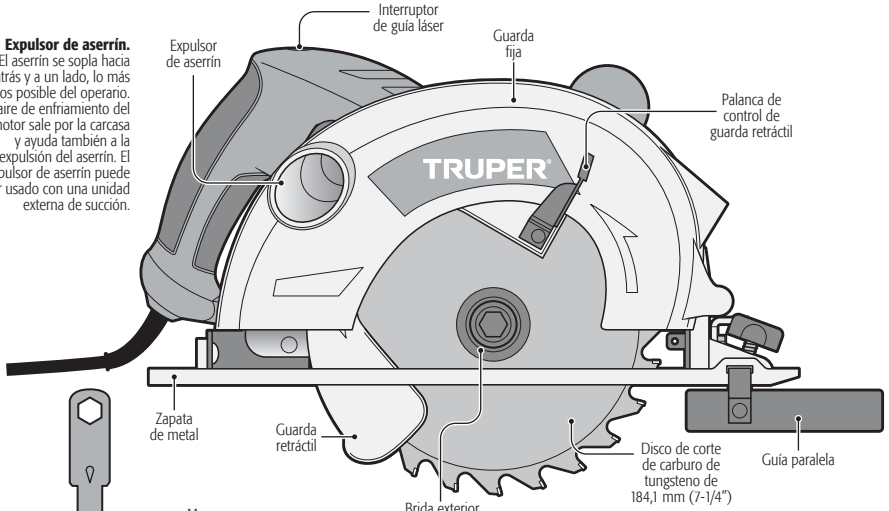
- Plomo en pinturas con base de plomo.
- Silice cristalino en tabiques, cemento y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo en madera tratada con sustancias químicas.
- Asbesto.

El riesgo que se puede tener debido a exposición a estas sustancias varía según la frecuencia con que se haga este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas, trabaje en áreas bien ventiladas, y use el equipo de seguridad adecuado, tal como mascarillas contra polvo diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas. 

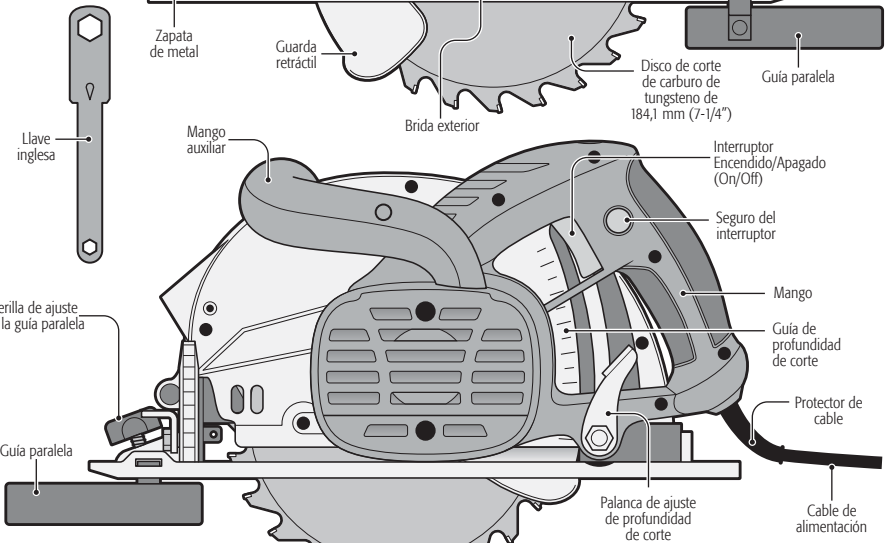
Luz láser

La herramienta tiene una luz láser incorporada como guía de corte. Este láser es de la clase II con una salida máxima de 1,0 mW y longitud de ondas de 650 nm. Normalmente no constituye un riesgo óptico, sin embargo, el mirarlo directamente puede causar ceguera pasajera.

- Evite su exposición directa a los ojos.
- No apunte la luz láser a ninguna persona ni a ningún objeto que no sea la pieza de trabajo.
- No utilice la guía láser cuando corte materiales que reflejen la luz, pues podría reflejarla al operador.
- Para mayor información respecto a los rayos láser, consulte la norma ANSI - Z136.1 - NORMA PARA EL USO SEGURO DE LOS RAYOS LASER, disponible del Laser Institute of America (407) 380-1553.



Expulsor de aserrín.
El aserrín se sopla hacia atrás y a un lado, lo más lejos posible del operario. El aire de enfriamiento del motor sale por la carcasa y ayuda también a la expulsión del aserrín. El expulsor de aserrín puede ser usado con una unidad externa de succión.

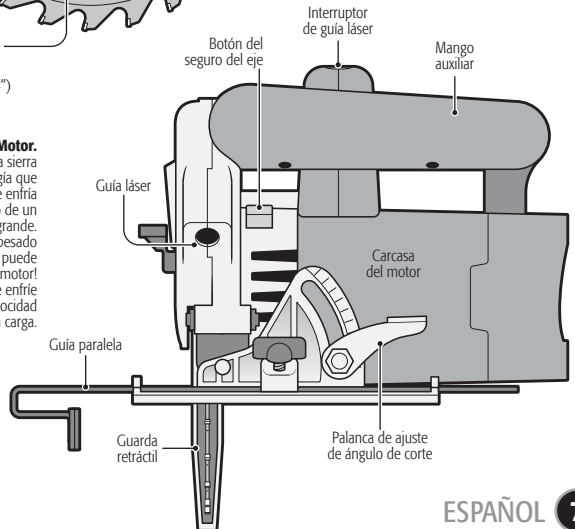


Guarda retráctil.

La guarda retráctil se abre de manera automática cuando el disco entra en la pieza de trabajo. Cuando se termina el corte, la guarda retráctil se cierra por medio de un resorte para cubrir el disco.

Motor.

El motor de la sierra tiene la energía que usted necesita. Se enfría por medio de un ventilador extra grande. ¡El uso pesado prolongado puede sobrecalentar el motor! Permita que se enfríe poniéndolo en velocidad sin carga.



Montaje del disco de corte

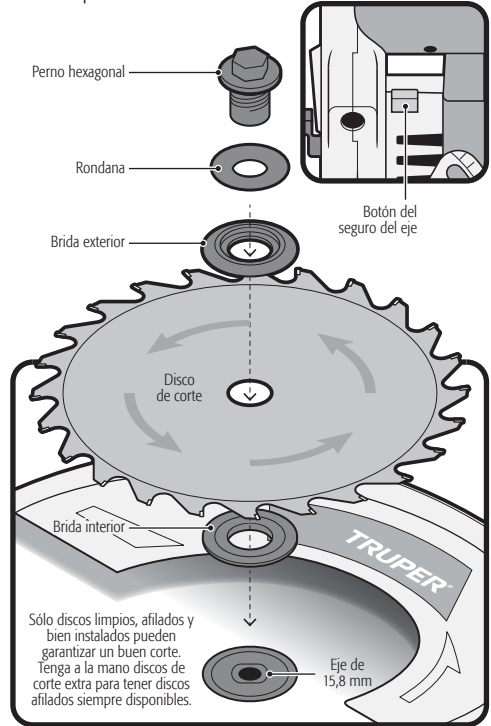
⚠ ADVERTENCIA Los discos de corte especificados para esta herramienta son de 184,1 mm (7-1/4"). Nunca debe usar otro tipo o medida de disco de corte. De lo contrario puede ocasionar lesiones personales de gravedad o dañar la herramienta invalidando su garantía.

Nunca utilice arandelas y pernos para disco dañados o que no sean los correctos. Los pernos y arandelas incluidos están diseñados especialmente para este modelo de herramienta, para un funcionamiento excelente y brindar seguridad en su operación.

- Desconecte la herramienta y ajuste la profundidad de corte al mínimo (consulte la página 9 - Ajuste de la profundidad de corte).
- Abra por completo la guarda retráctil y manténgala en esa posición.
- Inserte la brida interior en el eje.
- Coloque el disco de corte. Asegúrese que la dirección de la flecha impresa en el disco coincida con la de la flecha grabada en la guarda de la herramienta.
- Inserte la brida exterior en el eje.
- Coloque el perno hexagonal M8 X 1, 25 en el eje y apriételo mientras presiona el botón del seguro del eje.
- Invierta los pasos para retirar los discos.

Utilice discos de corte con orificios de la medida y forma correcta para el eje. De lo contrario pueden girar con un movimiento excéntrico provocando pérdida de control.

Una vez que los discos de corte se desgasten deben reemplazarse de inmediato.



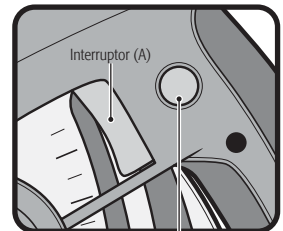
Puesta en marcha

La sierra circular es una herramienta multiusos para cortar madera suave o dura, aglomerado, contrachapado, materiales con cubierta de resopal, etc.

⚠ ATENCIÓN Esta herramienta no está diseñada para cortar metal, ni materiales de mampostería, cemento o ladrillo.

Encendido

- Conecte la clavija al tomacorriente.
- Mantenga presionado el seguro del interruptor (B) para desbloquear el interruptor (A). El seguro del interruptor evita encendidos accidentales.
- Presione el interruptor (A) para que el disco comience a girar.
- Para detener el disco suelte el interruptor (A).

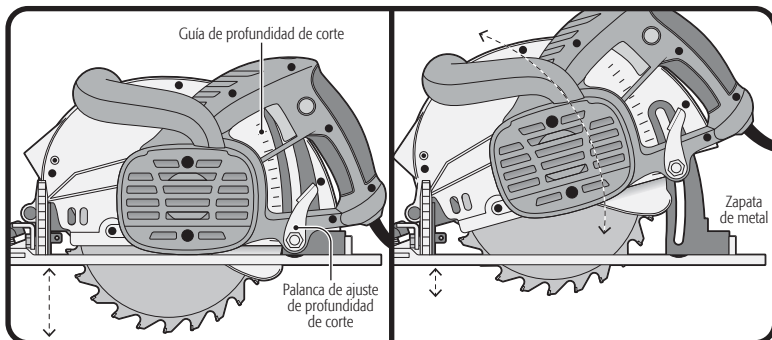


Seguro del interruptor (B)

Ajuste de la profundidad de corte

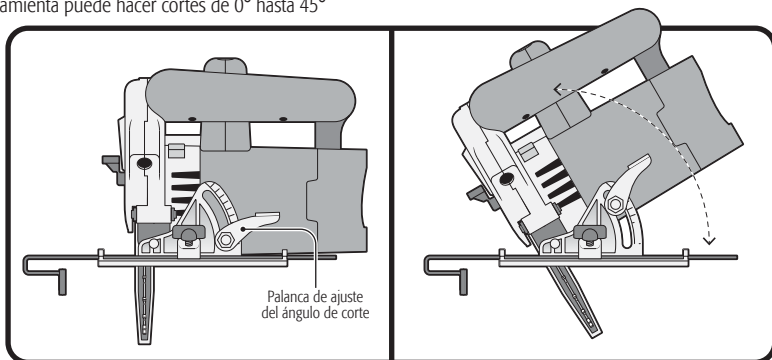
- Afloje la palanca de ajuste de profundidad de corte.
- Con la zapata de metal fija, levante la carcasa hasta que el disco sobresalga de la base a la profundidad deseada. Utilice la guía de profundidad como referencia.
- Apriete la palanca de ajuste de profundidad de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
- La profundidad de corte puede ser de hasta 60 mm

⚠ ATENCIÓN • La profundidad de corte debe ser igual al grosor de la pieza de trabajo o sobresalir de esta la medida de un diente del disco como máximo para evitar accidentes.



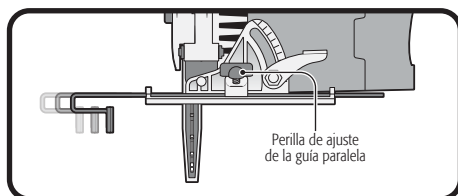
Ajuste del ángulo de corte

- Afloje la palanca de ajuste del ángulo de corte.
- Con la zapata de metal fija, gire la carcasa hasta que el disco tenga el ángulo deseado.
- Apriete la palanca de ajuste del ángulo de corte para evitar que la carcasa se mueva durante el corte.
- La herramienta puede hacer cortes de 0° hasta 45°



Ajuste de la guía paralela

Para mantener fijo el ancho de la pieza de trabajo al realizar los cortes utilice la guía paralela. Para ajustar el ancho afloje la perilla y recorra la guía paralela a la posición deseada.



Recuerde desconectar la herramienta antes de limpiarla o darle mantenimiento.

Todos los componentes de la herramienta son parte importante del sistema de aislamiento y solamente se les debe dar mantenimiento en un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®**.

Cuando mande la herramienta a mantenimiento, pida SIEMPRE refacciones originales  **TRUPER®**.

Cuando limpie las partes de plástico, evite usar solventes. La mayoría de los materiales plásticos son susceptibles a dañarse con varios tipos de solventes comerciales.


Para limpiar suciedad, carbón o polvo use un trapo limpio o aire a presión.


⚠ ADVERTENCIA NUNCA se debe poner la herramienta en contacto con aceite para frenos, productos con base de petróleo, aceites penetrantes, etc. Contienen sustancias químicas que pueden dañar o destruir el plástico.

⚠ ADVERTENCIA Cuando use aire a presión para limpiar partículas use SIEMPRE lentes de seguridad con protectores laterales o careta, en caso de expulsar mucho polvo, use también una mascarilla contra polvo.

No es recomendable que esta herramienta se use para trabajos extensos en materiales de fibra de vidrio, cartón de yeso, emplastecidos o yeso, ya que sus partículas son altamente abrasivas para los componentes de cualquier herramienta eléctrica. En caso de usar la herramienta en alguno de esos materiales es muy importante que se limpie frecuentemente con aire a presión para aumentar la vida útil de la herramienta.

Cambio de carbones

Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®** cuando se hayan desgastado. Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbones pueden moverse libremente en el porta-carbón y solicite que enciendan la herramienta durante 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.

Sólo se deben de usar carbones de repuesto  **TRUPER®** originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.

Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al teléfono: 01 (800) 690-6990 ó 01 (800) 018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio Autorizado más cercano.

AGUASCALIENTES
67615 **SUPER TOOLS**
ZARAGOZA NO. 1205, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES,
AGS. TEL.: 01(449) 996-5978

BAJA CALIFORNIA SUR
67096 **CONTRUMENTAS**
PROL. L. ZARAGOZA Y MARQUEZ DE LEÓN,
COL. 5 DE FEBRERO, SAN JOSÉ DEL CABO, BCS
TEL.: 01(624) 142-4595

CHIHUAHUA
670032 **PROVIND**
AV. COLEGIO MILITAR NO. 4307 A, COL. NOMBRE DE
DIOS CP. 31100, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01(614)
424-4000

671530 **FERRERÍA AMAYA S.A. DE C.V.**
AV. CRUZ MENA NO. 81, COL. CENTRO, C.P. 33800
PARARAL, CHIH. TEL.: 01(627) 522-2600

COAHUILA
670712 **INDUSTRIAL FERRERIA DE MONCLOVA,**
S.A. DE C.V. BUDV. HAROLD R. PAPE No. 1000, COL.
CENTRO, C.P. 25700 MONCLOVA, COAH.
TEL.: 01(866) 652-0174 FAX: 01(866) 653-0719

COLIMA
671242 **SURTIDORA DE FERRERÍA AV. ANTONIO**
LEÓN ALVAREZ NO. 527 COL. PONCIANO ARIAGA
TECOMAN, TEL.: 01(313) 324-2000 y 7666 FAX: 325-2700

CHIAPAS
671770 **TORNILLOS Y HERRAMIENTAS PINEDA 17**
PONIENTE NO. 20-A, COL. CENTRO TAPACHULA,
CHIAPAS TEL.: 01(962) 626-2807

671009 **FERRERIA MANDIOLA, S.A. DE C.V.** 5ª
NORTE PONENTE NO. 1615-B, COL. MOCTEZUMA
C.P. 29000, TUXTLA GUTIÉRREZ, TEL.: 01(961) 602-1544

671747 **CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE**
LIBRAMIENTO SUR ORIENTE S/N km 6.5
COL. TRABAJADORES, TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS
TEL.: 01(961) 223-2350

670515 **FERRERÍA CASUA**
RAMÓN CORONA NO. 72, COL. BARRIO SANTA LUCÍA
C.P. 29250, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS.
TEL.: 01(967) 648-6285

671601 **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE LOS**
ALTOS, S.A. DE C.V. FRANCISCO I. MADRERA No.5, COL.
CENTRO, C.P. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS,
CHIS.

671730 **MATERIALES Y ACEROS BALAM S.A.**
PERIFERICO NORTE-PONENTE NO. 50 COL. BISMAH, SN.
CRISTOBAL DE LAS CASAS TEL.: 01(967) 678-6162 y
7422

670781 **PREFABRICADOS DE PALENQUE, S.A. DE**
C.V. FRANCISCO I. MADRERA No.5, COL.
CENTRO, C.P. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS,
CHIS. TEL.: 01(96) 345-1523 | 345-1533

CIUDAD DE MEXICO
671829 **EL FUERTE DE LAS HERRAMIENTAS S.A. DE**
C.V. PONENTE 140 No.618 LOCAL B, COL. INDUSTRIAL
VALLEJO, AZCAPOTZALCO, C.P. 02300 TEL.: 01(55)
5587-7959 y 7731

670995 **EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE**
C.V. CORREGIDORA No.22, COL. CENTRO C.P. 06060
CIUDAD DE MEXICO TEL.: 01(55) 522-4861 | 71 y
01(55) 522-5031, FAX: 01(55) 522-5001

671370 **ADMINISTRADORA FERRERIA, S.A. DE**
C.V. CORREGIDORA No. 76-A, COL. CENTRO, C.P. 06060
CIUDAD DE MEXICO TEL.: 01(55) 522-9916
FAX: 01(55) 522-9966

671313 **CERRADA PINO SUAREZ No. 24, COL. ZONA**
ESCOLAR C.P. 02720, GUSTAVO A. MADRERO, CIUDAD DE
MEXICO TEL.: 01(55) 2207-0882

671157 **INGENIERIA SUMOSTROS Y SERVICIOS**
INDUSTRIALES CALZADA DE GUADALUPE No.525-A,
COL. ESTRELLA, CP. 07810, GUSTAVO A. MADRERO,
CIUDAD DE MEXICO TEL. Y FAX: 01(55) 557-9531 |
5781-7079

DURANGO
670350 **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MASURIO NO. 200 ESQUINA CALI, COL. LUIS
ECHEVERRÍA C.P. 34250, DURANGO, DGO.
TEL.: 01(618) 817-1946 | 818-2655

676171 **ENRIQUE CARROLA ANTUNA NO. 406 COL. CIENEGA,**
DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 829-2710

ESTADO DE MEXICO
671600 **ABC DE MATERIALES, S.A. DE C.V.**
VENUSTIANO CARRANZA NO. 104 COL. LOS ANGELES
TOTOLICAPAN, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO
TEL.: 01(55) 2958-8504

671723 **FERRERIA TECAMAC S.A. DE C.V.**
CARR. MEXICO-PACHUCA km 37.5 TECAMAC, EDO. DE
MEXICO TEL.: 5934-6396 y 1934-6241

671765 **TALAMERICA CRUZ**
AV. CLAUHTEMER 3 COL. 3 DOB. SAN JOSÉ,
TEQUICUIAC, TEL.: 591-91-203-44

671025 **SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS VG**
DE LOS MAESTROS NO. 14, COL. LEANDRO VALDE
CP.54040, TLANEPANTLA DE BAZ, EDO. DE MEXICO,
TEL.: 01(55) 2628-3120 Y FAX: 01(55) 5398-2104

670050 **ABRASIVOS Y SOLDADURAS ESPECIALES**
DE TOLUCA ISABEL LA CATOLICA SUR NO. 101 ESQ.
MIGUEL HIDALGO COL. SAN CLARA, C.P. 50066,
TOLUCA, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01(722) 773-1117 |
773-1116 | 214-9458, FAX: 01(722) 215-2145

670534 **AV. TEOXCICO NO. 354, COL. METROPOLITANA 2A**
SECCIÓN C.P. 57740, CD. NEZAHUALCÓYOTL, EDO. DE
MEXICO, TEL.: 01(55) 5792-4458

GUANAJUATO
670150 **COMPañIA FERRERIA NUEVO MUNDO**
S.A. DE C.V. AV. MEXICO - JAPON NO. 225, CD.
INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL. Y FAX:
01(461) 617-7578 | 617-7579 | 617-7580 | 617-7588

670201 **PROVEEDORES DE HERRAMIENTAS**
SINALOA NO. 59, COL. MIGUEL HIDALGO
IRIAPATO, GTO. TEL.: 01(462) 626-3813, 124-8806 FAX
01(462) 623-0523

671492 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS DE LEÓN, S.**
DE R.L. DE C.V. LÓPEZ MATEOS ORIENTE NO. 230, COL.
CENTRO, C.P. 37000 LEÓN, GTO. TEL./FAX: 01(477)
714-6514

671290 **EL GRINGO LIBRAMIENTO SUR NO. 609, COL.**
DEL SOL, C.P. 37900 SAN LUIS DE LA PAZ, GTO. TEL. Y FAX:
01(468) 688-4886

GUERRERO
670926 **DISTRIBUIDORA RAGASA, S.A. DE C.V.**
AV. LÁZARO CÁRDENAS No. 908, COL. CENTRO, C.P.
40666 CD. ALAMUQUÍ, GRO. TEL.: 01(767) 672-0843

671623 **LAS PALMERAS No. 48 COL. CENTRO, COYUCA DE**
BÉNIZ, GRO. TEL.: 01(781) 4152-0815

671677
MARRANO ABASOLO S/N COL. OMETEPECC CENTRO,
OMETEPECC, GRO. TEL.: 01(741) 412-1339

HIDALGO
670915 **MUNDO TOOL MÉXICO, S.A. DE C.V.**
ALENDE NO. 320, COL. CENTRO, C.P. 42000, PACHUCA,
HGO. TEL. Y FAX: 01(771) 715-0048

670640 **SAN ANTONIO MATERIALES PARA**
CONSTRUCCIÓN CARR. MEXICO-PACHUCA km 81.5
COL. SAN ANTONIO EL DESMONTÉ, TEL.: 01(771) 715-
0732

670655 **FERRERECIOS, S.A. DE C.V.** LIBERTAD
ORIENTE NO. 304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, TULANCINGO, TEL.: 01(775)
753-6615 y 16

JALISCO
670885 **MAGNO CENTRO FERRERERO, S.A. DE C.V.**
AV. EL PAZ No. 180, COL. CENTRO, GUADALAJARA, JAL.
TEL.: 01(33) 3658-1867 y 59
FAX: 01(33) 3658-1870

670770 **ACEROS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V.**
AV. FRANCISCO ZARCO NO. 755, COL. FLORIDA, C.P.
47800, COTUILAN, JAL. TEL.: 01(392) 492-4740 | 922-0177

MICHOACÁN
671737 **EQUIPOS Y HERRAMIENTAS**
PROFESIONALES JOSÉ MANUEL DE HERRERA No. 149,
COL. CENTRO, APATZINGÁN, TEL.: 01(453) 534-2204

671766 **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS DEL SUR**
AV. 2 DE OCTUBRE NO. 303 COL. MIGUEL HIDALGO,
APATZINGÁN, TEL.: 01(453) 534-2033

671830 **MOTOSIERRAS Y SERVICIOS DE MORELIA**
MORELOS NORTE No. 821 COL. CENTRO, MORELIA, C.P.
58000 TEL.: 01(443) 317-9492

670336 **FERRERMAQUINARIA INDUSTRIAL S.A. DE**
C.V. AV. LÁZARO CÁRDENAS No. 241, COL. CENTRO, C.P.
60950, CD. LÁZARO CÁRDENAS, MICH. TEL.: 01(753)
532-0738 | 532-4396 | 532-2541 FAX: 01(753) 532-3366

670872 **MATERIALES GARCÍA Y BARRAGÁN S.A. DE**
C.V. IGNACIO ZARAGOZA NO. 187 B, COL. CENTRO,
C.P. 61950, TACÁMBURGO, MICH. TEL.: 01(459) 596-0190,
FAX: 01(459) 596-0700

671130 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES**
DE ZAMORA AV. TUREZ No. 215 OFIC. ENTRE 3 DE
MAYO Y AQUILES SERDAN, COL. CENTRO, C.P. 59600,
ZAMORA, MICH. TEL.: 01(351) 517-8420

670805 **LA NUEVA FERRERÍA TRUPER**
GENERAL PUEBLITA NO. 356, COL. CENTRO, C.P. 58600,
ZACAPU, MICH. TEL.: 01(436) 363-3351

671115 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS**
INDUSTRIALES DE ZITACUARO NETZAHUALCOYOTL
NORTE No. 6, COL. MOCTEZUMA C.P. 61505,
ZITACUARO, MICH. TEL.: 01(715) 151-3228

671664
AVENIDA FRANCISCO VILLA NO. 31, COL. MORELOS,
URUPAN, MICH. TEL.: 01(452) 528-9536

MORELOS
671877 **FERRERMATERIALES DURAMAX km 100**
CARR. MEXICO-ACAPULCO, COL. ALPUECA, C.P. 62797
TEL.: 01(777) 678-9069 | FAX: 01(777) 678-7956

OAXACA
671625 **MARTÍNEZ BARRANCO, S.A. DE C.V.** AV. LA
PAZ NO. 721 COL. CALIFORNIA, OAXACA TEL.: 01(951)
133-1521

671712 **MUNDO MAKITA SÍMBOLOS PATRIOS NO. 101,**
COL. ELISEO JIMÉNEZ RUIZ, OAXACA, OAX

671782 **MIFERRE**
CARR. COSTERA DEL PACÍFICO NO. 300, COL. LOS
MANGALES, PUERTO ESCONDIDO TEL.: 01(954)
582-4218

671794 **AGROBOMBAS ROSARIOS S.A. AV.**
INDEPENDENCIA No. 1323 COL. LA PIRAGUA,
TUXTEPEC C.P. 68300 TEL.: 01(287) 875-1363

PUEBLA
671420 **DISTRIBUIDORA DE HERRAMIENTAS**
MENENDES ZAVALETA, S.A. DE C.V.
RIVERA ATÍOCHI No. 325, COL. SANTA CRUZ BUENA
VISTA, CP. 27800, SAN ANDRÉS CHOLULA, PUE. TEL. Y
FAX: 01(228) 249-8952

671211 **SERVITEC**
AV. DE LA JUVENTUD No. 1103 ESQ. 7 SUR, COL.
NICOLÁS BRAVO C.P. 75790, TEHUACÁN, PUE. TEL./
FAX: 01(238) 371-7200

671822 **TIENDA FIT TEHUACAN**
AV. SEGUEDA DE MORELOS No. 303, COL. CENTRO,
TEHUACÁN, PUE. TEL.: 01(238) 384-8640

QUERETARO
670402 **MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS**
AV. BLANCA No. 1004-B ESQ. CALLE 19, COL. LOMAS DE
CASA, CARR. C.P. 76080, QUERETARO, QRO. TEL. Y
FAX: 01(442) 167-4733

671265 **FERRERIA PRADO HERRAMIENTAS S.A.**
DE C.V. AV. UNIVERSIDAD NO. 325-A, COL. GRANIS
MARTÍNEZ C.P. 76080, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL. / FAX: 01(427) 268-4544

QUINTANA ROO
670046 **CENTRO FERRERERO DE CANCÚN**
AV. COMACALCO No. 101, COL. SUPERMARIANA 59
C.P. 77515, CANCÚN, Q. ROO. TEL.: 01(998) 886-8777 |
887-6616

671011
ALVARO OBREGÓN NO. 281-283 COL. CENTRO,
CHETUMAL, QUINTANA ROO. TEL.: 01(983) 833-2358

671732 **MULTISIERRAS TALICUM AVENIDA MIGUEL**
HIDALGO NO.221 COL. VENUSTIANO CARRANZA,
CHETUMAL.

SAN LUIS POTOSÍ
671036 **95/24 MÉXICO, S.A. DE C.V.** DE C.V. SUC. SLP
AV. UNIVERSIDAD No. 8950 COL. EL PASEO, SAN LUIS
POTOSÍ C.P. 78320 TEL. FAX: 01(444) 822-4541

SINALOA
671642
ACARANDAS S/N COL. DEL BOSQUE, GUASAVE, SINAL.
TEL.: 01(687) 811-2636

SONORA
671045 **FERRERÍA LA UNICA**
AV. FRANCISCO DE SUZA COL. MUNICIPIO LIBRE
C.P. 85080 CD. OROBON, SON. TEL. / FAX: 01(464) 412-
98356

TABASCO
671610 **GRUPO VAQUEIRO FERRERERO, S.A. DE C.V.**
PERIFÉRICO CARLOS PELlicer CÁMARA No. 2810 COL.
MIGUEL HIDALGO, VILLAHERMOSA, C.P. 86250 TEL. Y
FAX: 01(959) 116-1591 y 41 EXT. 106

671452 **MERCADO DE LA SOLDADURA DEL**
SURESTE, S.A. DE C.V. BUDV. ADOLFO RUIZ CORTÍNEZ
2001-B,
COL. ATISTA, VILLAHERMOSA, C.P. 86100 TEL.: 01(953)
161-4820 | 161-4749

TAMALIUPAS
671480 **CONSTRURAMA GÁLVEZ**
REVOLUCIÓN NO. 1002, COL. BUENA VISTA C.P. 88120
NVO. LAREDO, TAM. TEL. / FAX: 01(867) 718-3100

671755 **FERRERÍA ZANELLA**
AV. TAMALIUPAS NO. 713 COL. REVOLUCIÓN VERDE,
TAMPICO, TEL.: 01(833) 506-6537

TLAXCALA
671435 **SERVICIO JUNIOR**
CALLES 2 DE ABRIL, PONENTE No. 506, COL. CENTRO,
ATIZACO, TEL.: 01(241) 3122-0996

VERACRUZ
671595 **METALURGA, S.A. DE C.V.** CALLE 18 NO. 2117,
FRANCO CARRANZA C.P. 94570 CORDOBA, VER. TEL.: 01(271)
714-8580

671655 **LA CASA DISTR. TRUPER**
SUC. AV. YUCATAN No. 1574, COL. YUCATAN C.P. 93560
MARTÍNEZ DE LA TORRE, VER. TEL.: 01(232) 573-5420

671478 **TALLER ELÉCTRICO MATHEY**
ATENAS No. 71, COL. NUEVA MINA C.P. 96760
MINATITLÁN, VER. TEL. / FAX: 01(922) 223-5261

671605
HUMBOLDT SUR No. 49, COL. CENTRO, C.P. 91270
PEROTE, VER. TEL.: 01(282) 832-0327 | 825-6408

671059 **LA CASA DISTRIBUIDORA DE TRUPER**
BOULEVARD PRIMERA, ESQ. CALLE HORTENSIA S/N
PRIMERA AV. C.P. 93308 POZA RICA, VERACRUZ TEL. Y
FAX: 01(782) 823 81 00

671535 **DISTRIBUIDORA SANVER S.A. DE C.V.**
CARRERA NATL. TUXTAPAN-AMPCO km 64, COL. LA
MORONA, TANTOLUCA, C.P. 92001, TEL.: 01(099) 993-3030

671545 **MAYORISTAS AGUJAR S.A. DE C.V.** AV.
IGNACIO ALENDE NO. 2577 COL. CENTRO, VERACRUZ, TEL.
01(229) 931-1891

671781 **MATERIALES Y ACEROS TUCÁN S.A. DE C.V.**
AV. AV. MIGUEL ALBAMÁN NO. 3800 COL. ARTÍCULO
123, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 923-0070

671452 **COMERCIALIZADORA FRESMAS**
CAÑETANO RIVERA NO. 47 COL. DEL MAESTRO,
VERACRUZ, TEL. Y FAX: 01(229) 927-1771

SUCURSAL TIJUANA

AV. LA ENCANTADA, LOTE # 5
PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II
TIJUANA, BAJA CALIFORNIA, C.P. 22244
TEL.: 01 (664) 969 5100

SUCURSAL CULIACÁN

LIBRAMIENTO BENITO JUÁREZ No. 5599 B4,
EJIDO DE LAS FLORES (LA COSTERITA),
C.P. 80296, CULIACÁN, SINALOA
CONMUTADOR: 01(667) 760-5747

SUCURSAL VILLAHERMOSA

CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZNA. No. 1,
COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA C.P. 86010,
VILLAHERMOSA, TAB.
CONMUTADOR: 01(993) 353-7244

SUCURSAL GUADALAJARA

ADOLF BERNARD HORN N° 6800
TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JALISCO, C.P. 45655
CONMUTADOR: 01 (33) 3606-5290

SUCURSAL MÉRIDA

CALLE 33 No. 600 y 602 LOCALIDAD ITZINCAB Y
MULSAV, MUNICIPIO UMAN, YUCATÁN, C.P. 97390
MÉRIDA, YUC. CONMUTADOR: 01(999) 912-2451

SUCURSAL MONTERREY

AV. STIVA No. 275, PARQUE INDUSTRIAL STIVA
BARRAGÁN, SAN NICÓLAS DE LOS GARZAS,
C.P. 66420, MONTERREY, N.L.
TELS.: 01(81) 8352-8791 y 8790

SUCURSAL PUEBLA

AV. PERIFÉRICO No. 2-A, SAN LORENZO
ALMECATLA, COL. CUAUTLALCINGO, PUEBLA,
PUEBLA, C.P. 72710
CONMUTADOR: 01(222) 2-82-82-82

SUCURSAL LAGUNA

CALLE METAL MECÁNICA No. 280, PARQUE
INDUSTRIAL ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA,
C.P. 27278 CONMUTADOR: 01 (871) 209-6823

SUCURSAL CENTRO FORÁNEO

AV. PARQUE INDUSTRIAL No. 1-A, JILOTEPEC
C.P. 54240 ESTADO DE MÉXICO
CONMUTADOR: 01(761) 782-9101 EXT. 5728 y
5102

SUCURSAL CENTRO


CALLE D No. 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY
C.P. 53350, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO
TEL.: 01(55) 5371-3500

SUCURSAL CHIHUAHUA

AV. SILVESTRE TERRAZAS No. 128-11, PARQUE
INDUSTRIAL BAFAR CARRETERA MÉXICO
CUAUHTEMOC, CHIHUAHUA, CHIH.
TEL.: 01 (614) 43 40 052


Modelo	Código	Marca
SICI-7-1/4N3	16699	 TRUPER®

Póliza de Garantía

Este producto, sus piezas y componentes están garantizados por tres años a partir de la fecha de su entrega, contra cualquier defecto de material y/o mano de obra empleados en su fabricación, así como de su funcionamiento sin costo para el consumidor. Excepto cuando el producto: 1) Se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales; 2) No hubiese sido operado de acuerdo a su instructivo o manual; y 3) Hubiese sido alterado o reparado por personal no certificado por  **TRUPER®**

Para hacer válida esta garantía, deberá presentar el producto y la póliza de garantía vigente debidamente sellada por el establecimiento comercial donde fue adquirido el producto o bien el comprobante de compra. Para cualquier duda o aclaración marque a los teléfonos: **01 800-690-6990 ó 01 800-018-7873.**

 **TRUPER®** cubrirá los gastos de transportación del producto para cumplir con la garantía en caso de que el domicilio del consumidor se encuentre fuera de la red de los Centros de Servicio Autorizados por la compañía.

Podrá hacer válida esta póliza de garantía y/o adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios del producto en existencia, en el establecimiento donde adquirió el producto ó bien en las sucursales  **TRUPER®** enlistadas en este instructivo y/o manual en su caso.

3 AÑOS



Sello del establecimiento comercial:

Fecha de entrega:

Importado por: **TRUPER, S.A. de C.V.**
Parque Industrial No. 1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México.
Tel.: 01 (761) 782 9100, R.F.C.: THE-791105-HP2

www.truper.com

Manual

Circular saw

2.1 Hp

Power

7-1/4"

Disc

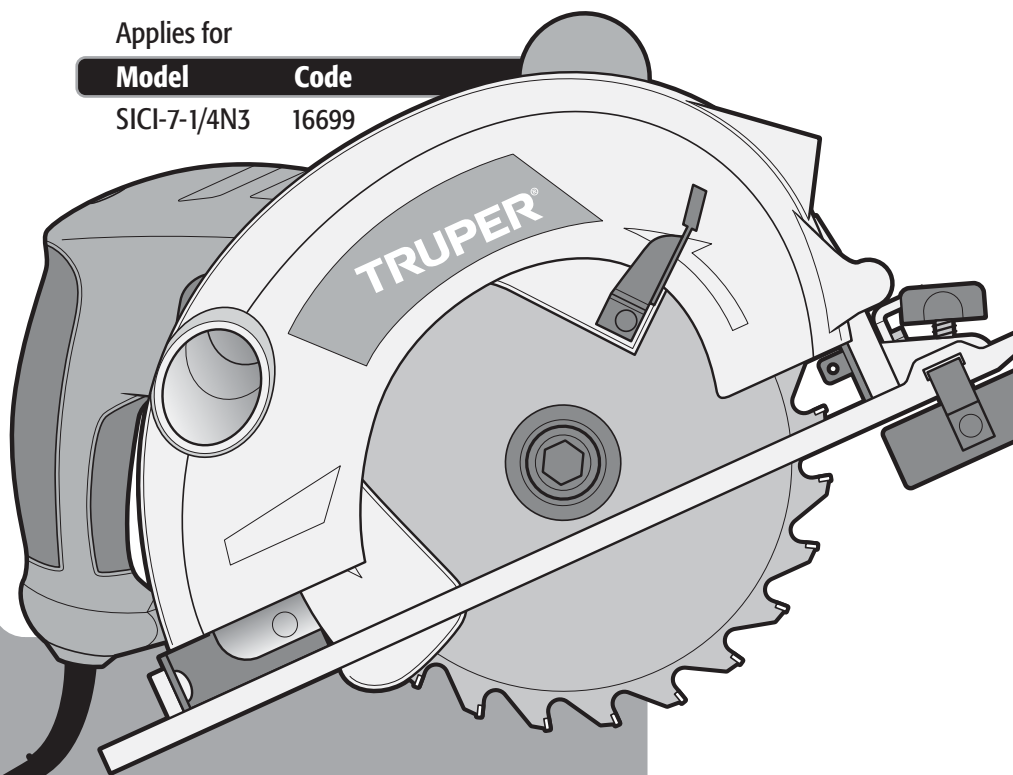
Applies for

Model

Code

SICI-7-1/4N3

16699





SICI-7-1/4N3

 **CAUTION**



Read this manual thoroughly
before using the tool.



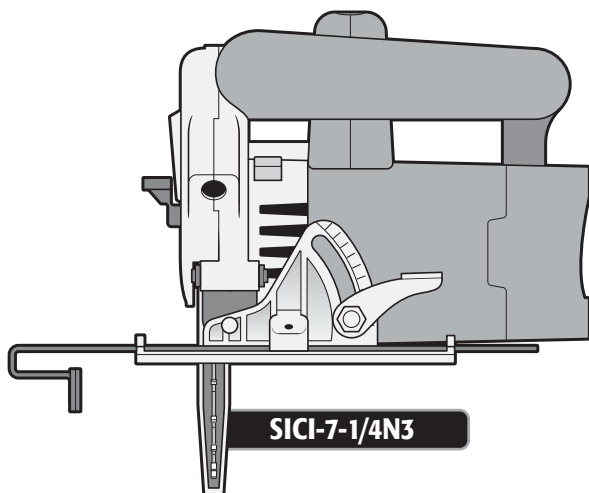
Technical Data	3
Power Requirements	3
 General power tool safety warnings	4
 Safety Warnings for circular saws	5
Parts	7
Assembly	8
Start Up	8
Maintenance	10
Authorized Service Centers	11
Branches	12
Warranty Policy	12

 WARNING

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary and to avoid hazards or fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.



SICI-7-1/4N3

Code	•	16699
Description	•	Circular saw
Disc	•	7-1/4"
Voltage	•	120 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	13 A
Power	•	2.1 Hp
Speed	•	5 000 RPM
Duty cycle	•	50 minutes work per 20 minutes idle. Maximum 6 hours per day.
Conductors	•	16 AWG x 2C with insulating temperature of 221 °F
Insulating	•	Class II
IP Grade	•	IP20

Power Cord Grips used in this product: Type Y.
 Tool Build Quality: Double insulation.
 Thermal insulation on motor winding: Class E.

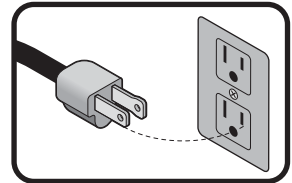
⚠ WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

⚠ WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

⚠ WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



⚠ WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge	
		from 5.9' to 49.2'	higher than 49.2'
from 0 A and up to 10 A	3 (one grounded)	18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A		8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE-2006

⚠ WARNING When operating power tools outdoors, use a grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are especially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instruction listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause losing control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.

Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.



Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly. Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.

The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.



Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.



Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.



Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).


Kickback


Kickback is the sudden and strong movement the tool experiences outwards from the work piece that can lead the operator to lose control or even cause him injuries. Usually this happens when the cutting disc is stuck into the piece or due to an inefficient operation. To avoid kickback the following caution measures should be used:


- Use perfectly maintained cutting discs. Double-check discs are properly mounted. Badly mounted, bent, damaged discs or with worn or dull teeth have a tendency to get stuck into the material causing kickback.
- When operating the tool, hold it firmly setting one hand on the handle and the other hand on the auxiliary handle. Always use both hands. Keep good balance and footing to be able to resist the force of possible kickback.
- To make cuts align the disc with the cut axle and wait for the disc to reach its highest speed before starting to cut. Do not try to cut setting the disc teeth on top of the work piece. It could cause kickback.
- To restart working inside the cut, center the disc into the cut and double-check the discs are not buried into the material.
- If while operating the tool you notice the disc is bending or the cut is interrupted, release the switch and hold the tool inside the work piece until the disc comes to a complete stop. Do not try to remove the disc while still moving. This could cause kickback.
- To minimize the risk of having the disc stuck and cause kickback, before cutting a wood piece remove all the nails. Damp, warped wood or chipboard needs special attention during the cut. When using large wood planks use supports close to both sides of the cutting line to avoid the plank to warp, close the cut and trap the disc. Wood resin and gum hardened on the disc make the saw run slow. Use resin and gum remover, hot water or kerosene to remove buildup. DO NOT use gasoline.
- Use extreme care when making a *pocket cut* on wall or blind spots. The disc may get into contact with hidden objects and cause kickback.
- While operating the tool, do not set your hand or body aligned with the cut axis, because if kickback sets there is a severe injury hazard.


- Before starting a cut, the levers to adjust cutting depth and bevel should be tight and secured. If they move during the cut, they may cause the disc to bend and cause kickback. Setting excessive cutting depth increases the load on the unit and the disc might bend inside the cut. It also increases the possibility that the cut closes and increases the available area on top of the cutting disc.


General measures


 **DANGER** • Move away your hands from the cutting area and the cutting disc. To prevent from accidental injury and losing control, firmly hold the tool with both hands by the handle and the auxiliary handle.


 **WARNING** • The accidental contact with a rotating cutting disc may cause severe personal injury.

 **DANGER** • NEVER hold the work piece to cut with your hands or on top of your leg. Hold the work piece adequately to avoid your body making contact with the cutting disc, and to prevent the disc from bending or losing control of the tool or the work piece.


 **DANGER** • Do not try to remove debris material when the disc is running.

 **WARNING** • Remember that the guards do not protect you from the moving disc below the work piece. Therefore never squat or try to put your hand below the work piece when the machine is running.

 **CAUTION** • Double-check retractable guard and the spring are working properly before each time you use the tool. If the guard is not moving freely or is not closing instantly, service the machine.

 **WARNING** • Do not bring the disc near your body when carrying the tool. If it accidentally starts the retractable guard may open and make contact with your clothes.

 **CAUTION** • Operating the tools holding it by the insulated parts prevents the user from getting an electrical discharge if the disc makes contact with hidden cabling. 

• ALWAYS keep the electric supply cord away from the cutting area. The electric supply cord SHALL NEVER hang on top of the work piece when making the cut. 

• Wear always safety glasses with side protection. If dust is produced wear also a dust mask.



Retractable guard

Before each use double-check if the retractable guard and the spring are working correctly. If the guard is not moving freely or not closing instantaneously service them before further operation with the tool.

The retractable guard could work slowly because of damaged parts, gummy deposits or debris accumulation. To prevent from this possibility clean regularly the insides of both guards and the disc axis. Use kerosene or compressed air. Before cleaning disconnect the machine and remove the cutting discs.

The retractable guard can be opened manually. Make this only when changing discs and when making cuts such as *cut marking* or *combined cut*. Using the guard lever open the retractable guard. As soon as the disc gets into the material, release the lever. For any other type of cuts the guard should operate automatically. Never leave the retractable guard in the open position.

The retractable guard might bend due to a stroke or if it falls. Before operating the tool, verify it moves freely in every angle and cutting depths. The guard should not touch the cutting disc or any other part of the tool.

⚠ WARNING Verify the retractable guard covers the disc before setting the saw on a bench or on the floor. A disc rotating due to inertia could cause the saw to move backwards cutting whatever objects in its way. Verify the disc stops moving after turning off the tool.

⚠ WARNING Remember that the guards do not protect you from the moving disc below the work piece. Never squat or put your hand below the work piece when the tool is running.

Toxic materials

Dust coming from some materials have chemical substances known to cause cancer, birth and reproductive defects. Some of these chemical substances are:

- Lead in lead-based paint.
- Chrysal Silica in bricks, cement and other masonry products.
- Arsenic and Chromium in wood treated with chemical substances.
- Asbestos.

The risk involved due to exposure to these substances varies with the frequency this type of job is made. To reduce being exposed to the chemicals work in well-ventilated areas, use the adequate safety equipment, such as dust-mask specifically designed to filter microscopic particles.

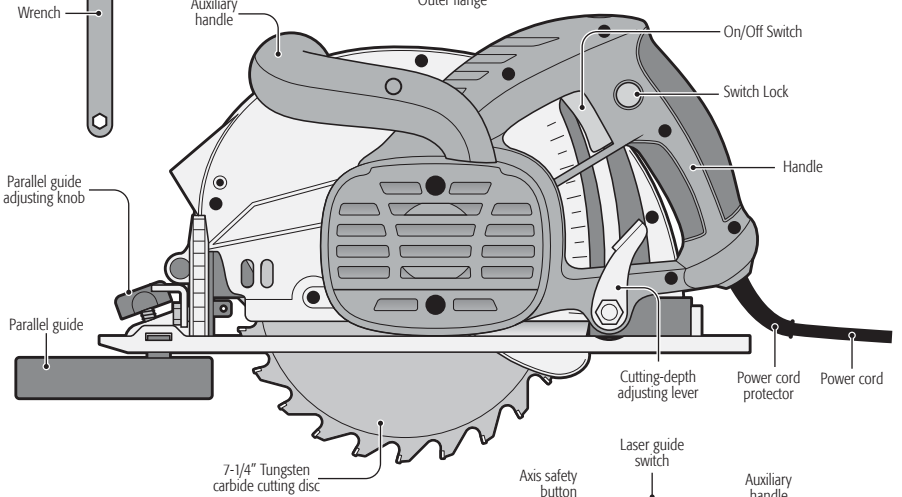
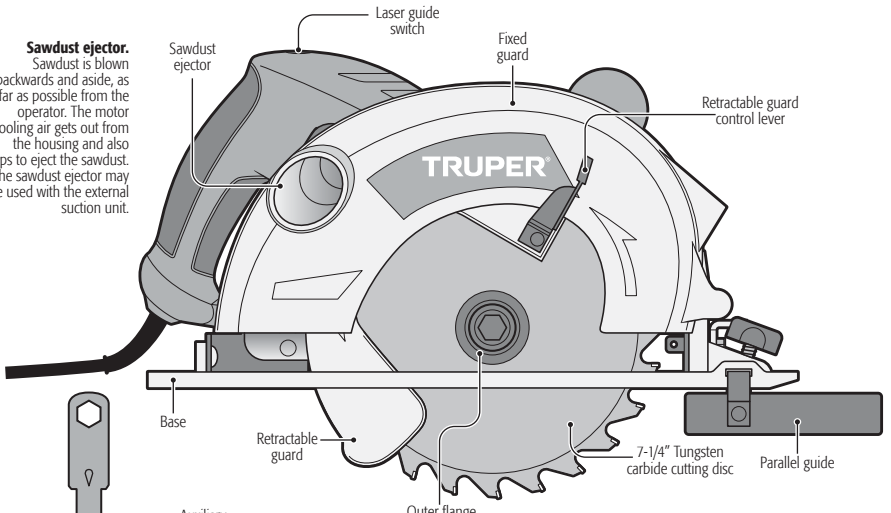


Laser light

The tool has a built-in laser light to act as a cutting guide. This laser is class II with a 1,0 mW maximum output and 650 mm wavelength. Usually it is not an optical risk, however, looking directly into the light might cause temporary blindness.

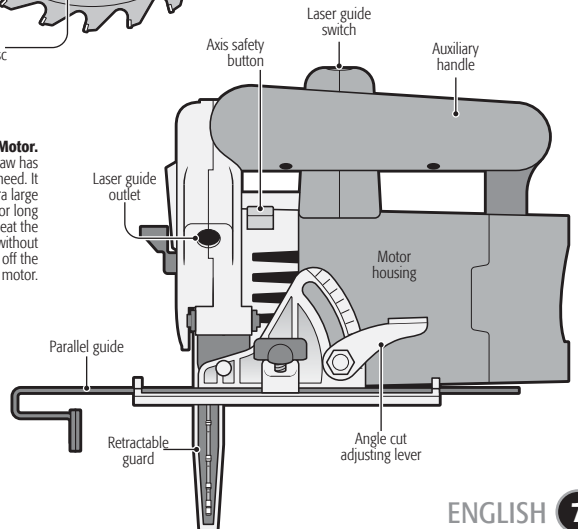
- Avoid direct exposure into your eyes.
- Do not point the light to any person or object apart from the work piece.
- Do not use the laser guide when cutting light reflecting materials. The light could be reflected towards the operator.
- To learn more about laser lights consult ANSI - Z136.1 standard; STANDARD FOR THE SAFE USE OF THE LASER BEAM, available from the Laser Institute of America (407) 380-1553.

Sawdust ejector.
Sawdust is blown backwards and aside, as far as possible from the operator. The motor cooling air gets out from the housing and also helps to eject the sawdust. The sawdust ejector may be used with the external suction unit.



Retractable guard.
The retractable guard opens automatically when the disc makes contact with the work piece. When the cut is finished, to cover the disc, the retractable guard closes using a spring.

Motor.
The motor in the saw has the power you need. It cools with an extra large fan. Heavy-duty for long periods may overheat the motor! Running without workload will cool off the motor.



Cutting disc assembly

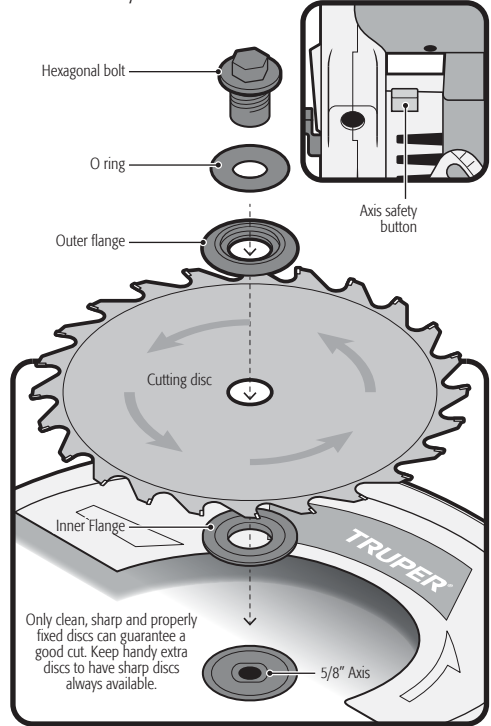
⚠ WARNING The size of the cutting discs specified for this tool is 7-1/4". Never use a different type or size. Otherwise there is hazard of severe personal injury or damage to the tool and making the Warranty void.

Never use damaged washers or bolts, or not recommended ones. Washers and bolts included are designed specially for this model. They deliver excellent performance and safety to your job.

- Disconnect the tool and adjust the cutting depth to the lowest mark. (See page 9 - Cutting depth adjustment).
- Open completely the retractable guard and keep it in that position.
- Insert the inner flange in the axis.
- Fix the cutting disc. Double-check the direction of the arrow printed in the disc coincide with the embossed arrow on the tool's guard.
- Insert the outer flange in the axis.
- Set an M8 X 1, 25 hexagonal bolt in the axis and tighten while pressing the safety bolt in the axis.
- To remove the disc, reverse the steps.

Use cutting discs with an orifice matching the axis measures and shape. Otherwise the disc will rotate in an eccentric way causing to loose control.

When the cutting discs wear out, replace them immediately.



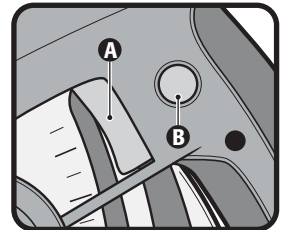
Start Up

The circular saw is a multiple-use tool able to cut soft or hard wood, chip wood, plywood, Resopal covered materials, etc.

⚠ CAUTION This tool is not designed to cut metal, or masonry materials, cement or bricks.

Turning ON

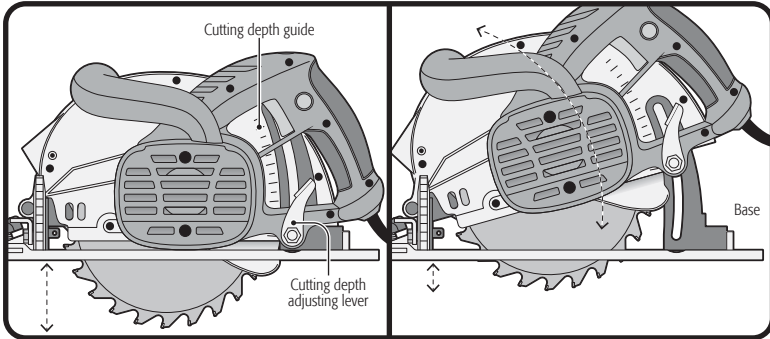
- Connect the plug to the power mains.
- Keep the switch lock (B) pressed to unblock the switch (A). The switch lock prevents accidental starting up.
- Press the switch (A) to start rotation of the disc.
- To stop the disc, release the switch (A).



Cutting depth adjustment

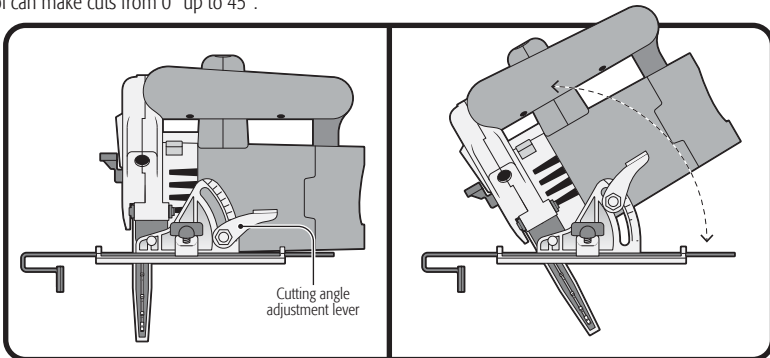
- Loosen the cutting depth adjusting lever.
- With the base fixed, raise the housing until the disc goes out up to the desired cutting depth. Use the depth guide as reference.
- Tighten the cutting depth adjusting lever to prevent the housing to move during the cut.
- The cutting depth can be as deep as 2.3"

CAUTION • The cutting depth should be equal to the work piece thickness or to have no more than the measure of one tooth of the disc sticking out from the piece. Otherwise there is hazard of accident.



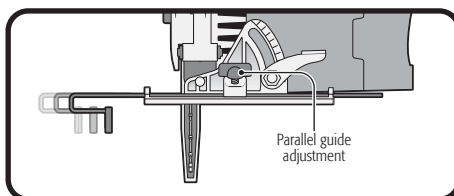
Cutting angle adjustment

- Loosen the cutting angle adjustment lever.
- With the base fixed, turn the housing until the disc sits in the desired angle.
- Tighten the cutting angle adjustment lever to prevent the housing to move during the cut.
- The tool can make cuts from 0° up to 45°.




Parallel guide adjustment

Use the parallel guide to keep the work piece width fixed. To adjust widths loosen the knob and move the parallel guide into the desired position. .



Keep in mind to disconnect the tool before cleaning or servicing.

Every component in the tool is an important part of the insulating system and should only be serviced in a  **TRUPER®** Authorized Service Center.

When sending the tool to a  **TRUPER®** Authorized Service Center, ALWAYS ask for original spare parts.

When cleaning the plastic parts of the tool, refrain from using solvents. Most plastic materials are susceptible to damage when commercial type solvents are applied.



Use a clean cloth or pressurized air to clean dirt, coal or dust.

⚠ WARNING NEVER expose the tool to oil, brake fluid, petroleum based products, penetrating oils, etc. They are made of chemical substances that may damage or destroy plastics.

⚠ WARNING When using pressurized air to blow off particles ALWAYS wear protective glasses with side protectors or a facemask. If too much dust is present use a dust-mask.

It is not advisable to use this tool for prolonged jobs with fiberglass, drywall or plaster. Their particles are highly abrasive for any power tool components. When using a tool in any of those materials, a very important measure is to frequently clean with compressed air to increase the useful life of the machine

Carbon brush replacement

- Carbon brushes should be checked periodically.
- When one or both carbon brushes show signs of wear go to a  **TRUPER®** Authorized Service center to have both carbon brushes replaced. When replaced, see if the new carbon brushes move freely in the carbon brush housing. Ask to turn on the tool during five minutes to make the contact in the carbon brushes and the commutator even.
- Use only original  **TRUPER®** spare carbon brushes, designed specifically with the right strength and electric resistance for each type of motor. Carbon brushes with different specifications may damage the motor.
- When replacing carbon brushes, always change both.

In the event of any problem contacting a Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers 01 (800) 690-6990 or 01 (800) 018-7873 to get information about the nearest **TRUPER** Authorized Service Center.

- AGUASCALIENTES**
671615 **SUPER TOOLS**
ZARAGOZA NO. 1205, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 01(499) 596-5978
- BAJA CALIFORNIA SUR**
670796 **CONTRENTARES**
PROL. 1. ZARAGOZA Y MARQUEZ DE LEÓN, COL. 5 DE FEBRERO, SAN JOSE DEL CABO, BCS. TEL.: 01(624) 142-4995
- CHIHUAHUA**
670032 **PROVIND**
AV. COLEGIO MILITAR No. 4307 A, COL. NOMBRE DE DIOS CP. 31000, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01(614) 424-4000
- 671530 **FERRERÍA AMAYA S.A. DE C.V.**
AV. ORTIZ MEHA No. 81, COL. CENTRO C.P. 33800 PARRAL, CHIH. TEL.: 01(627) 252-2600
- COAHUILA**
670712 **INDUSTRIAL FERRERÍA DE MONCLOVA, S.A. DE C.V.**
BVD. HAROLD R. PAPE No. 1000, COL. CENTRO C.P. 25700 MONCLOVA, COAH. TEL.: 01(866) 652-0114 FAX: 01(866) 653-0719
- COLIMA**
671742 **SURTIDORA DE FERRERÍA A.V. ANTONIO LEANO ALVAREZ No. 527 COL. PONCIANO TRIGUEMÁN, TEL.: 01(315) 328-2000 / 7666 FAX: 325-2700**
- CHIAPAS**
671730 **TORNILLOS Y HERRAMIENTAS PINEDA 17**
PONIENTE No. 20A, COL. CENTRO TAPACHULA, CHIAPAS. TEL.: 01(962) 626-2807
- 671709 **FERRERÍA MANDIOLA, S.A. DE C.V.**
5a NORTE PONIENTE No. 1615-8, COL. MOCTEZUMA, C.P. 29000, TUXTLA GUTIÉRREZ, TEL.: 01(961) 602-1544
- 671747 **CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE**
LIBRAMIENTO SUR ORIENTE S/N km 6.5 COL. TRABAJADORES, TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS. TEL.: 01(961) 225-2350
- 670535 **FERRERÍA CASUA**
RAMÓN CORONA No. 72, COL. BARRIO SANTA LUCÍA C.P. 29250, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS. TEL.: 01(967) 678-6283
- 671601 **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE LOS ALTOS, S.A. DE C.V.**
FRANCISCO I. MADRERO No. 50, COL. CENTRO, C.P. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS.
- 671730 **MATERIALES Y ACEROS BALAM S.A.**
PRODUCTO NORTE-PONIENTE No. 50 COL. BISMAH, SN. CRISTOBAL DE LAS CASAS TEL.: 01(967) 678-6162 y 7422
- 670781 **REFABRICADOS DE PALENQUE, S.A. DE C.V.**
Km 1 CARRETERA PALENQUE - PALENQUE S/N ENTRADA LIENZO CHARRO C.P. 22960, PALENQUE, CHIS. TEL.: 01(916) 345-1523 / 345-1533
- MEXICO**
671829 **EL FUERTE DE LAS HERRAMIENTAS S.A. DE CITY**
C.P. PONIENTE 140 No.618 LOCAL B, COL. INDUSTRIAL VALLEJO, A.C. AZCAPOTZALCO, C.P. 02300 MEX. TEL.: 01(55) 5587-7959 y 7731
- 670995 **EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE C.V.**
CORREGIDORA No.22, COL. CENTRO C.P. 06600 CIUDAD DE MEXICO TEL.: 01(55) 522-4861 / 71 y 01(55) 522-5031, FAX: 01(55) 522-5021
- 671370 **ADMINISTRADORA FERRERÍA, S.A. DE C.V.**
CORREGIDORA No. 76-A, COL. CENTRO C.P. 06060 CIUDAD DE MEXICO TEL.: 01(55) 522-9976 FAX: 01(55) 522-9966
- 671131 **CERRADA PINO SUAREZ No. 24, COL. ZONA ESCOLAR C.P. 01230, GUSTAVO A. MADRERO, CIUDAD DE MEXICO TEL.: 01(55) 22107-0882**
- 671137 **INGENIERIA SUMINISTROS Y SERVICIOS INDUSTRIALES**
CALZADA DE GUADALUPE No.525-A, COL. ESTRELLA, C.P. 07800, GUSTAVO A. MADRERO, CIUDAD DE MEXICO TEL. Y FAX: 01(55) 5577-9351 / 5781-7079
- DURANGO**
670350 **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MASURIO No. 200 ESQUINA GURAO, COL. LUIS ECHEVERRÍA C.P. 34250, DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 817-1946 / 819-2655
- 671671 **ENRIQUE CARROLL ANTONIA No. 406 COL. CIÉNEGA, DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 825-2970**
- ESTADO DE MEXICO**
671600 **ABC DE MATERIALES, S.A. DE C.V.**
VENUSTIANO CARRANZA No. 104 COL. LOS ANGELES TOTOLINGCO, ACOLMAN, EDO. DE MEXICO TEL.: 01(55) 2958-8504
- 671723 **FERRERÍA TECAMAC S.A. DE C.V.**
CARR. MEXICO-PACHUCA km 375 TECAMAC, EDO. DE MEXICO TEL.: 5934-6396 y 5934-6241
- 671765 **TLAPALERIA CRUZ**
AV. CUAUHTEMOC No. 3 COL. BO. SAN JOSÉ, TEQUEXQUIC, TEL.: 591-91-203-44
- 671025 **SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS Y V.**
DE LOS MAESTROS No. 14, COL. LEONARDO RIVERA C.P.54040, TLANERRANTLA DE BAZ, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01(55) 2628-3120 Y FAX: 01(55) 5389-2014
- 670930 **ABRASIVOS Y SOLDADURAS ESPECIALES DE TOLUCA**
ISABEL LA CALZADA No. 101 ESQ. MIGUEL HIDALGO COL. STA. CLARA C.P. 50090, TOLUCA, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01(722) 773-1117 / 773-1116 / 214-9458, FAX: 01(722) 215-2145
- 670514 **AV. TEXCOCO No. 354, COL. METROPOLITANA 2DA SECCIÓN C.P. 57740, CD. NEZAHUALCOYOTL, EDO. DE MEXICO, TEL.: 01(55) 5792-4458**
- GUANAJUATO**
670150 **COMPANÍA FERRERÍA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MEXICO - JAPON No. 225, COL. INDUSTRIAL C.P. 38000, TEL. AJOA, GTO. Y FAX: 01(461) 617-5718 / 617-5719 / 617-5780 / 617-5788
- 670261 **PROVEEDORES DE HERRAMIENTAS**
SINALOA No. 39 COL. MIGUEL HIDALGO IRAPUATO, GTO. TEL.: 01(462) 626-3813, 124-8806 FAX: 01(462) 623-0523
- 671492 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS DE LEÓN, S. DE R.L. DE C.V.**
LÓPEZ MATEOS ORIENTE No. 230, COL. CENTRO C.P. 37000 LEÓN, GTO. TEL./FAX: 01(477) 714-6514
- 671290 **EL GRINGO**
LIBRAMIENTO SUR No. 609, COL. DEL SOL C.P. 57800 SAN LUIS DE LA PAZ, GTO. TEL. Y FAX: 01(468) 688-4886
- 670926 **DISTRIBUIDORA RAGASA, S.A. DE C.V.**
AV. LAZARO CÁRDENAS No. 308, COL. CENTRO C.P. 40660 CD. ATLAMIRAN, GRO. TEL.: 01(767) 672-0843
- 671637 **LAS PALMERAS No. 48 COL. CENTRO, COYUCA DE BENÍTEZ, GRO. TEL.: 01(781) 452-0815**
- 671677 **MARIANO ABSOLO S/N COL. OMETEPÉC CENTRO, OMETEPÉC, GRO. TEL.: 01(741) 412-1339**
- HIDALGO**
670916 **MUNDO TOOL MÉXICO, S.A. DE C.V.**
ALLENDE No. 320, COL. CENTRO C.P. 42000, PACHUCA, HGO. TEL. Y FAX: 01(771) 715-0048
- 670640 **SAN ANTONIO MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN**
CARR. MEXICO-PACHUCA km 81.5 COL. SAN ANTONIO EL DESMONTE, TEL.: 01(771) 711-0132
- 670655 **FERRERREPOS, S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE No. 594 LOCAL 300, INTERIOR DE PRAISE ROBLEDLO, COL. CENTRO, TULANCINGO, TEL. 01(775) 753-6515 y 16
- JALISCO**
670855 **MAGNOCENTRO, S.A. DE C.V.**
AV. LA PAZ No.1180, COL. CENTRO, GUADALAJARA, JAL. TEL.: 01(333) 3658-1867 y 59 FAX: 01(33) 3658-1870
- 670770 **PREFABRICADOS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V.**
AV. FRANCISCO ZARCO No. 755, COL. FLORIDA C.P. 41800, COTACUILA, JAL. TEL.: 01(592) 422-0140 / 922-0177
- MICHOACÁN**
671737 **EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PROFESIONALES JOSÉ MANUEL DE HERRERA No. 149, COL. CENTRO, APATZINGÁN, TEL. 01(463) 534-2204**
- 671766 **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS DEL SUR**
AV. 22 DE OCTUBRE No. 309 COL. MIGUEL HIDALGO, APATZINGÁN, TEL. 01(453) 534-2033
- 671830 **MOTOSIERRAS Y SERVICIOS DE MORELIA**
MORELOS NORTE No. 821 COL. CENTRO, MORELIA, C.P. 58000 TEL.: 01(443) 317-9482
- 671836 **FERRERMAQUINARIA INDUSTRIAL S.A. DE C.V.**
AV. LAZARO CÁRDENAS No. 241, COL. CENTRO C.P. 60950, CD. LAZARO CÁRDENAS, MICH. TEL.: 01(753) 532-0738 / 532-4396 / 532-2541 FAX: 01(753) 532-5366
- 670873 **MATERIALES GARCÍA Y BARRAGÁN S.A. DE C.V.**
IGNACIO ZARAGOZA No. 187 B, COL. CENTRO, C.P. 61650, TACAMBARO, MICH. TEL.: 01(459) 596-0100, FAX: 01(459) 596-0700
- 671190 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA**
AV. JUAREZ No. 213 OTE. ENTRE 5 DE MAYO Y AQUILES SERDAN, COL. CENTRO C.P. 59600, ZAMORA, MICH. TEL.: 01(351) 517-8420
- 670805 **LA NUEVA FERRERÍA TRUPER**
GENERAL PUEBLITA No. 356, COL. CENTRO C.P. 58600, ZACAPAN, MICH. TEL.: 01(436) 363-5531
- 671131 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE ZITACUARO**
NEZAHUALCOYOTL NORTE No. 6, COL. MOCTEZUMA C.P. 61505, ZITACUARO, MICH. TEL.: 01(715) 151-5228
- 671664 **AVENIDA FRANCISCO VILLA No. 31 COL. MORELOS, URUAPAN, MICH. TEL.: 01(452) 528-9536**
- MORELOS**
671871 **FERRERMATERIALES DURAMAX km 100 CARR. MEXICO-ACAPULCO, COL. ALPUERCA, C.P. 62797, TEL.: 01(777) 678-9069 / FAX: 01(777) 678-7956**
- OAXACA**
671625 **MARTÍNEZ BARRANCO, S.A. DE C.V.**
LA PAZ No. 721 COL. CALIFORNIA, OAXACA TEL.: 01(951) 153-5231
- 671712 **MUNDO MAKITA**
SÍMBOLOS PATRIOS No. 101, COL. ELISEO JIMÉNEZ RUIZ, OAXACA, OAX
- 671782 **MIFERRE**
CARR. COSTERA DEL PACÍFICO No. 300, COL. LOS MANCALES, PUERTO ESCONDIDO, TEL.: 01(954) 582-2118
- 677394 **AGROBOMBIOS ROSARIOS S.A. AV.**
INDEPENDENCIA No. 1523 COL. LA PIRAGUA, TUXTEPEC C.P. 68000 TEL.: 01(287) 875-1363
- PUEBLA**
671420 **DISTRIBUIDORA DE HERRAMIENTAS MANUALES ZAVALETA, S.A. DE C.V.**
RIVERA AYOAC No. 325, COL. SANTA CRUZ BUENA VISTA, C.P. 27800, SAN ANDRÉS CHOLULLA, PUE. TEL. Y FAX: 01(222) 249-8592
- 671211 **SERVITEC**
AV. DE LA JUVENTUD No. 1103 ESQ. 7 SUR, COL. NICOLÁS BRAVO C.P. 75790, TEHUACÁN, PUE. TEL. Y FAX: 01(238) 371-7200
- 671822 **TIENDA FIX TEHUACAN**
AV. SEGUNDA DE MORELOS No. 303, COL. CENTRO, TEHUACÁN, TEL.: 01(238) 384-8640
- QUÉRETEARO**
671402 **MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS**
AV. 6 No. 1004-B ESQ. CALLE 19, COL. LOMAS DE CASA BLANCA C.P. 68000, QUÉRETEARO, QRO. TEL. Y FAX: 01(462) 167-4753
- 671265 **FERRERÍA PRADO HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. UNIVERSIDAD No. 325-A, COL. GRANUAS MANTHI C.P. 76808, SAN JUAN DEL RIO, QRO. TEL. / FAX: 01(427) 268-4544
- QUINTANA ROO**
670046 **CENTRO FERRERÍA DE CANCIÓN**
AV. COMACALCO No. 12, COL. SUPERMANZANA 59 C.P. 77515, CANCIÓN, Q. ROO. TEL.: 01(998) 886-8771 / 887-6616
- 671001 **AUARO OBREGÓN No. 281-283 COL. CENTRO, HUEHUAPULM, QUINTANA ROO. TEL.: 01(983) 833-2358**
- 671732 **MULTISIERRAS TALICUMI**
AVENIDA MIGUEL HIDALGO No.221 COL. VENUSTIANO CARRANZA, QUINTANA ROO.
- SAN LUIS POTOSÍ**
671636 **95/24 MEXICO, S.A. DE C.V.**
SUC. SLP UNIVERSIDAD No. 850 COL. EL PASEO, SAN LUIS POTOSÍ C.P. 78320 TEL. Y FAX: 01(444) 822-4341
- SINALOA**
671642 **JACARANDAS S/N COL. BOSQUE, GUAISAVE, SIN. TEL.: 01(687) 817-2636**
- SONORA**
671045 **FERRERÍA LA ÚNICA**
LAZARO MERCADO No. 1234 COL. MUNICIPIO LIBRE C.P. 85080 CD. OBREGÓN, SON. TEL. / FAX: 01(644) 412-9856
- TABASCO**
671610 **GRUPO VAQUEIRO FERRERÍA, S.A. DE C.V.**
PERIFÉRICO CARLOS PELLICER CAMARA No. 2810 COL. MIGUEL HIDALGO, VILLAHERMOSA, C.P. 86250 TAB. TEL.: 01(993) 116-1901 y EXT. 106
- 671842 **MERCADO DE LA SOLDADURA DEL FUERTE, S.A. DE C.V.**
BVD. ADOLFO RUIZ CORTINEZ 2001-B, COL. ATÁSTA, VILLAHERMOSA, C.P. 86100 TEL.: 01(933) 161-4820 / 161-4479
- TAMAUULIPAS**
671600 **CONSTRUMAMA GÚZEV**
REVOLUCION No. 1002, COL. BUENA VISTA C.P. 88120 NVO. LAREDO, TAM. TEL.: 01(867) 710-3100
- 671755 **FERRERÍA ZANELLA**
TAMAUULIPAS No. 713 COL. REVOLUCION VERDE, TAMPUCO, TEL.: 01(833) 306-6537
- TLAXCALA**
671684 **SERVICIO JUNIOR**
CALLE 2 DE ABRIL PONIENTE No. 506, COL. CENTRO, APATZACO, TEL. 01(241) 112-0996
- VERACRUZ**
671845 **METALLURGE, S.A. DE C.V.**
CALLE 18 No. 2117, FRACC. LOMAS C.P. 94570 CORDOBA, VER. TEL.: 01(271) 714-8584
- 671625 **LA CASA DISTR. TRUPER**
SUC. AV. YUCATAN No. 137-A, COL. YUCATAN C.P. 93600 MARTINEZ DE LA TORRE, VER. TEL.: 01(232) 373-5420
- 671478 **TALLER ELÉCTRICO MATHEY**
ATENAS No. 71, COL. NUEVA MINA C.P. 96760 MINATITLÁN, VER. TEL. / FAX: 01(922) 223-5601
- 671605 **HUMBOIT SUR No. 49, COL. CENTRO C.P. 91270 PEROTE, VER. TEL.: 01(282) 832-0327 / 825-6408**
- 670397 **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BOLLEVARO PRIMAVERA, ESQ. CALLE HORTENSIA S/N PRIMAVERA, C.P. 93508 PUEBLO RICO, VERACRUZ TEL.: 01(782) 823 81 00
- 671535 **DISTRIBUIDORA SANVER S.A. DE C.V.**
CARRETERA NAL. TUXIAPAN-TAMPICO km 64, COL. LA MORITA, TAMPONACUA, C.P. 92101 TEL.: 01(789) 893-3030
- 671615 **MAVORISTAS JAGUAR S.A. DE C.V.**
IGNACIO ALLENDE No. 2377 COL. CENTRO, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 931-1891
- 671778 **MATERIALES Y ACEROS TUCÁN S.A. DE C.V.**
PROL. AV. MIGUEL ALEMÁN No. 3800 COL. ARTICULO 123, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 923-0070
- 671452 **COMERCIALIZADORA FERRESMAR**
CAVETANO RIVERA No. 47 COL. DEL MAESTRO, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 922-7948 FAX: 01(229) 923-1171

SUCURSAL TIJUANA

AV. LA ENCHANTADA, LOTE # 5
PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II
TIJUANA, BAJA CALIFORNIA, C.P. 22244
TEL.: 01 (664) 969 5100

SUCURSAL CULIACAN

LIBRAMIENTO BENITO JUÁREZ No. 5599 B4,
EJIDO DE LAS FLORES (LA COSTERITA),
C.P. 80296, CULIACÁN, SINALOA
CONMUTADOR: 01 (667) 760-5747

SUCURSAL VILLAHERMOSA

CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZNA. No. 1,
COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA C.P. 86010,
VILLAHERMOSA, TAB.
CONMUTADOR: 01 (993) 353-7244

SUCURSAL GUADALAJARA

ADOLF BERNARD HORN N° 6800
TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JALISCO, C.P. 45655
CONMUTADOR: 01 (33) 3606-5290

SUCURSAL MÉRIDA

CALLE 33 No. 600 y 602 LOCALIDAD ITZINCAB Y
MULSAV, MUNICIPIO UMAN, YUCATÁN, C.P. 97390
MÉRIDA, YUC. CONMUTADOR: 01 (999) 912-2451

SUCURSAL MONTERREY

AV. STIVA No. 275, PARQUE INDUSTRIAL STIVA
BARRAGÁN, SAN NICÓLAS DE LOS GARZAS,
C.P. 66420, MONTERREY, N.L.
TELS.: 01 (81) 8352-8791 y 8790

SUCURSAL PUEBLA

AV. PERIFÉRICO No. 2-A, SAN LORENZO
ALMECATLA, COL. CUAUTLALCINGO, PUEBLA,
PUEBLA, C.P. 72710
CONMUTADOR: 01 (222) 2-82-82-82

SUCURSAL LAGUNA

CALLE METAL MECÁNICA No. 280, PARQUE
INDUSTRIAL ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA,
C.P. 27278 CONMUTADOR: 01 (871) 209-6823

SUCURSAL CENTRO FORÁNEO

AV. PARQUE INDUSTRIAL No. 1-A, JILOTEPEC
C.P. 54240 ESTADO DE MÉXICO
CONMUTADOR: 01 (761) 782-9101 EXT. 5728 y
5102

SUCURSAL CENTRO

CALLE D No. 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY
C.P. 53350, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO
TEL.: 01 (55) 5371-3500


SUCURSAL CHIHUAHUA

AV. SILVESTRE TERRAZAS No. 128-11, PARQUE
INDUSTRIAL BAFAR CARRETERA MÉXICO
CUAUHTEMOC, CHIHUAHUA, CHIH.
TEL.: 01 (614) 43 40 052


Model	Code	Brand
SICI-7-1/4N3	16699	 TRUPER®

Warranty policy

This product, its parts and components have a three year cover against any defects in material and/or workmanship as well as its function, without expense for the customer. This warranty excludes the following: 1) when product is used under different from normal conditions; 2) usage in breach of the operating manual furnished or; 3) when this product has been altered or repaired by personnel not certified by  **TRUPER®**.

This warranty shall be effective with the supplier selling the product, or at  **TRUPER®** Authorized Service Centers listed in this manual.

This warranty shall be effective when presenting the product and the valid Warranty policy duly stamped by the supplier or the proof of purchase.

To comply with this warranty, Truper will cover transportation expenses in case consumer's address is out of range from  **TRUPER®** Authorized Service Centers listed herein or at the website www.truper.com or at our toll-free numbers: 01 (800) 690-6990 or 01(800) 018-7873.

In the event of any problem regarding the validity of this warranty please call toll-free numbers mentioned above.

Parts, components, consumables and accessories when applicable may be acquired at  **TRUPER®** Authorized Service Centers listed herein.

Stamp of the business:

Date of purchase:



Imported by: **TRUPER, S.A. de C.V.**
Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México
TEL. 01 (761) 782 91 00, (TIN) R.F.C.: THE-791105-HP2

www.truper.com